



**MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO
ISTITUTO COMPRENSIVO "ANTONIO GRAMSCI"**

00041 Albano-Pavona (Roma) - via Pescara s.n.c. - Tel.: 069315989 fax.: 0693160268 –
Distretto 42° RMIC8AX006 -

C.F. 90049510580 rmic8ax006@istruzione.it – rmic8ax006@pec.istruzione.it
www.icalbanopavona.edu.it

Cir.n.147 del 25/11/24

**ALLE FAMIGLIE/ESERCENTI LA RESPONSABILITA' GENITORIALE
DEGLI ALUNNI DELLE CLASSI IIC e IIIC
SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO
AI DOCENTI
ALLA DSGA
AL PERSONALE ATA
AL SITO WEB**

**OGGETTO: Adesione al viaggio d'istruzione in Umbria Classi 2C e 3C Scuola
Secondaria**

Il nostro Istituto Comprensivo "Antonio Gramsci" di Albano Laziale propone agli alunni delle classi seconde un **Viaggio d'istruzione** dal 7 al 9 maggio 2025. Il costo del viaggio è di **circa 240 euro**, comprensivo del trasporto in Bus GT, del soggiorno in pensione completa, degli ingressi e delle visite guidate, dell'assicurazione annullamento viaggio.

Il viaggio comprenderà: la visita del centro storico di Perugia e l'ingresso alla Fabbrica del Cioccolato, Assisi, Spello e Fonti del Clitunno.

L'adesione firmata, dovrà essere consegnata entro **venerdì 6 Dicembre 2024** al coordinatore di classe.

La quota di partecipazione potrà essere versata in due rate: l'acconto entro **l'8 gennaio 2025** dell'importo di **140 euro**, il saldo entro **il 9 Aprile 2025**, attraverso il sistema PagolnRete.

L'importo del saldo sarà definito in relazione al numero dei partecipanti.

Si ricorda che l'adesione è vincolante per la partecipazione al viaggio.

- Si allega il modulo di adesione.

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Dott.ssa Laura Lamanna**

(firma autografa sostituita a mezzo stampa
ai sensi dell'art. 3, comma 2 del d.lgn.39/1993)



**MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL LAZIO
ISTITUTO COMPRENSIVO "ANTONIO GRAMSCI"**

00041 Albano-Pavona (Roma) - via Pescara s.n.c. - Tel.: 069315989 fax.: 0693160268 –
Distretto 42° RMIC8AX006 -

C.F. 90049510580 rmic8ax006@istruzione.it – rmic8ax006@pec.istruzione.it
www.icalbanopavona.edu.it

ADESIONE: VIAGGIO D'ISTRUZIONE IN UMBRIA - A.S. 2024-2025

I sottoscritti..... egenitori
dell'alunno/a della classe sez., Scuola
secondaria di primo grado, autorizzano il/la figlio/a a partecipare al Viaggio d'Istruzione in
Umbria dal 7 al 9 maggio 2025, sono consapevoli che la presente adesione è vincolante
per la partecipazione al viaggio e si impegnano a versare la quota prevista con le modalità
definite dall'Istituto.

Data

Firma

Firma

Recapito telefonico_____

Indirizzo mail_____@_____